

# GMW WIRE 308L

# GMW ROD 308L

# GMW AS 308L

**Norma:**

AWS A5.9/ASME SFA-5.9 ER308L

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu
0,03	19,50 – 22,00	9,00 – 11,00	0,75	1,00 – 2,50	0,30 – 0,65	0,75

**Características Técnicas**

O arame / vareta / arco submerso, denominados respectivamente: **GMW WIRE 308L**, **GMW ROD 308L**, **GMW AS 308L** apresentam baixo teor de Carbono no metal de solda, o que reduz a possibilidade de precipitação intergranular de Carbono aumentando, assim, a resistência à corrosão intergranular sem o uso de estabilizadores, tais como o Nióbio ou o Titânio. A resistência desta liga de baixo teor de Carbono, no entanto, é menor do que a do Nióbio estabilizado ou ligas do tipo 308H em temperaturas elevadas.

Campo de Aplicação: Componentes para manutenção e construção de centrais nucleares, tubulação relacionada à indústria de energia e processos, vasos de pressão.

**Propriedades Mecânicas ( como soldado )**

Limite de Resistência	430 MPa
Resistência à Tração	615 MPa
Alongamento	37 %
Ferrita	13

**Posições de Soldagem**

Todas as posições.

**Gás de Proteção :** Mistura Ar + HE + CO<sub>2</sub>

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2017