GMW 308HBF-17

Para soldagem de aços, tais	ASTM 304 304H

Norma:

AWS A5.4/ASME SFA-5.4 E308H-17

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,05	0,70	0,80	19,00	10,00

Características Técnicas

O **GMW 308HBF-17** é um eletrodo rutílico para soldagem de aços inoxidáveis tipo ASTM 304 e 304H.

Propriedades Mecânicas (*valores típicos*)

Limite de Escoamento	470 N/mm^2
Limite de Resistência	580 N/mm^2
Alongamento	34 %

Estrutura Metalúrgica : Austenita com 5–10% de ferrita.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+ ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	300	45 – 70
3,20	350	75 – 110
4,00	350	90 – 150
5,00	450	150 – 200

Posições de Soldagem

Todas as posições, exceto na vertical descendente.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 01/2018