

GMW Softflow 99

Eletrodo para soldagem de ferro fundido cinzento, ferro fundido nodular ou ferro fundido com aço

Norma:

AWS A5.15/ASME SFA-5.15 ENi-CI

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Fe	Ni
0,60	1,00	0,80	2,0	balanço

Características Técnicas

O **GMW Softflow 99** é um eletrodo de Níquel para soldagem de ferro fundido cinzento, ferro fundido nodular, bem como ferro fundido com aço carbono. Eletrodo feito com alma de Níquel puro, que produz um depósito uniforme com perfeita estrutura cristalina. Para evitar excessiva diluição utilizar CC(-), assim menos Carbono é adicionado no metal depositado, proporcionando melhor usinabilidade da zona de transição.

Outros pontos importantes são: sem mordedura, aplicável inclusive em fundidos contendo Enxofre alto, sem inclusão de escória e alta taxa de deposição.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Resistência	490 N/mm ²
Dureza	175 HB

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(-) ou CA

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	300	60 – 80
3,20	350	90 – 110
4,00	350	110 – 130

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.