

GMW XTRA 65CN MF

Norma:

DIN 8555 MF 10 GF 65 GRZ

Características Técnicas

O **GMW XTRA 65CN MF** é um arame tubular autoprottegido para revestimentos protetores; depósito de solda com alto teor de Cromo e Níobio indicado para componentes sujeitos à abrasão severa e altos impactos até temperaturas de 300 °C.

O **GMW XTRA 65CN MF** deposita metal de solda com uma matriz tenaz enriquecida de duros e complexos carbonetos, propiciando uma excepcional performance em abrasão com finas ou grossas partículas.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+

Diâmetro (mm)	Stick-out (mm)	Corrente (A)
1,60	20 – 30	150 – 350
2,00	20 – 30	200 – 400
2,40	20 – 40	250 – 450
2,80	20 – 40	250 – 450

Análise Química Típica %

C	Si	Cr	Nb
6,00	1,00	25,00	7,00

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza	62 – 67 HRC
--------	-------------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Posições de Soldagem

Plana / Horizontal.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 00/2016