

GMW Lumi 12E

Norma:

DIN 1732 S-AISI 12

Características Técnicas

O **GMW Lumi 12E** é um eletrodo de qualidade premium para soldagem de ligas AlSi, AlMgSi e AlSiMgCu. Este eletrodo é embalado hermeticamente para evitar a absorção de umidade e garantir um depósito de solda livre de porosidades. Ideal para a fabricação de estruturas, escadas de alumínio para caminhões, reparo de fundidos e reconstrução de seções de partes rompidas. O revestimento é especialmente tratado para proporcionar aumento da vida útil do produto.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	50 – 70
3,20	350	80 – 110
4,00	350	100 – 140

Análise Química Típica %

Si	Mn	Al
12,00	0,40	balanço

Posições de Soldagem



Plana / Horizontal.

Limpar a área a ser soldada. Fazer chanfro em espessura acima de 3,25 mm. Acima deste valor, chanfrar com 70°. Não é preciso preaquecer abaixo de 3,25 mm de espessura. Acima preaquecer entre 150 – 350 °C. Segurar o eletrodo na posição vertical e manter o arco curto. Remover a escória entre os passes. Reinicie o arco no metal de solda. Resfriar lentamente, mas não encobrir a área soldada com material refratário.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 1/2017