

GMW 10018-D2

Norma:

AWS A5.5/ ASME SFA-5.5 E10018-D2

Características Técnicas

O **GMW 10018-D2** é um eléetrodo de baixa-liga, baixo hidrogênio, para uso em corrente contínua, polaridade inversa. O metal de solda contém aproximadamente 1,7% de Mn, 0,4% de Mo e 0,6 de Ni. Este eléetrodo é utilizado para a soldagem de aços de alta resistência e alta temperabilidade.

Este eléetrodo apresenta boa soldabilidade em todas as posições, exceto na vertical descendente . A escória é de fácil remoção.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC(+)

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	300	60 – 100
3,20	350	80 – 120
4,00	450	140 – 190
5,00	450	180 – 250

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Mo	Ni
0,08	0,35	1,90	0,40	0,60

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Limite de Escoamento	650 MPa
Resistência à Tração	710 MPa
Alongamento	25 %

Posições de Soldagem



Todas as posições.