

GMW WTH2

Norma:

AWS A5.12 EWth-2

Características Técnicas

O **GMW WTH2** é um metal utilizado como eletrodo “não consumível” nos processos TIG, Plasma e similares, de forma que na solda ao arco com proteção a gás torna-se possível soldar duas partes sem adicionar solda. Em decorrência da crescente irradiação emanada deste metal, os eletrodos com Tório apresentam melhor propriedade de ignição, maior estabilidade de arco, assim como maior condutibilidade elétrica e vida útil mais longa do que os eletrodos de Tungstênio puro.

Campo de Aplicação: é empregado para soldar aços em geral. Porém, é ideal para soldagem de aço carbono, aço inoxidável, Níquel e Titânio. Indicados especialmente para soldas com corrente contínua.

Dimensões de Soldagem**CC+ ou CC-**

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
1,60	150
2,40	150
3,20	150

Ponta vermelha

Contém 97,30 % mín. de Tungstênio e entre 1,7 e 2,2 % de Tório.

Condições de Fornecimento

Ø 1,6 / 2,4 / 3,20 mm : caixa com 10 peças cada.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.