

GMW 9018-D1 MR

Norma:

AWS A5.5/ASME SFA-5.5 E9018-D1 MR

Características Técnicas

O **GMW 9018-D1 MR** é um eletrodo desenvolvido para soldagem de aços para construção, de granulação fina e alta resistência. Este eletrodo apresenta revestimento básico ligado ao Manganês e ao Molibdênio. É resistente à trincas e ao envelhecimento. Proporciona excelente soldabilidade em todas as posições de soldagem, exceto a vertical descendente.

Outra característica do **GMW 9018MR-D1** é que o revestimento é mais resistente à absorção de umidade (classe R).

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC (+)

Diâmetro	Comprimento	Corrente
(mm)	(mm)	(A)
2,50	300	80 – 110
3,20	350	110 – 140
4,00	450	140 – 180
5,00	450	190 – 240
6,00	450	240 – 280

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Mo
0,04	0,45	1,60	0,50

Propriedades Mecânicas (valores típicos como soldado)

Limite de Escoamento:	580 N/mm ²
Limite de Resistência	680 N/mm ²
Alongamento:	22 %
Impacto Charpy V (+20 °C):	150 J

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.