

GMW XTRA NewTool 60

Norma:

Desenvolvimento GMW

Análise Química Típica %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,50	0,50	1,00	3,50	3,00

Características Técnicas

O **GMW XTRA NewTool 60** é um eletrodo desenvolvido para revestimentos duros. O depósito de solda deste eletrodo pode ser utilizado para aplicações a quente e a frio. A liga é extremamente resistente e tenaz, portanto, especialmente adequado a impactos.

Campo de Aplicação: O **GMW XTRA NewTool 60** tem uma infinidade de aplicações, como por exemplo: para produção e manutenção de matrizes de estampagem nas indústrias automotivas, punções para trabalhos a quente, ferramentas de corte a frio e a quente etc.

Propriedades Mecânicas (valores típicos)

Dureza do metal de	58 – 61 HRC
--------------------	-------------

A dureza vai variar em decorrência do total de diluição entre o metal de solda e o metal de base.

Dimensões e Parâmetros de Soldagem CC+/- ou CA

Diâmetro	Comprimento	Corrente
(mm)	(mm)	(A)
2,50	350	50 – 70
3,20	350	90 – 120
4,00	450	130 – 160

Posições de Soldagem



Todas as posições, exceto na vertical descendente.

No interesse da melhoria contínua a GMW Soldas Especiais reserva para si o direito de alterar as especificações ou na concepção de qualquer de seus produtos sem aviso prévio. Estas informações não são oferecidas como garantia e devem ser comprovadas previamente.

Rev. 03/2018